

小規模製造業向け 販売・原価管理システム [e-FactorySales]

(株)オオサワビジネスコンサルティング
浜松市中区萩丘3-1-30 3F



小規模製造業のシステム化の課題

販売管理の問題

1. 見積から受注、出荷までエクセルを使って管理している。
2. データが連動していないため、何度も同じ内容を登録している。

原価計算の問題

1. 簡単な原価管理すら行っておらず、品番毎に儲かっているかの判断ができていない。
2. 原価管理をどう行えば良いかわからない。

間違いや手間が掛かり
結果大きな工数が発生

見積の物差しが無い
儲からない品番が増える

解決： 販売管理と簡単な原価管理を行うソフトの導入

e-FactorySalesの特徴

小規模製造業の限られた人員や会社の規模に合わせたやさしい販売管理と原価管理を実現

見積～受注～出荷までを一貫データで管理

簡単な原価管理

見積管理

内示・受注管理

出荷管理

チャージ・工数による簡単な原価管理

工場長が行う業務を、ボタン一つで簡単に実現！

一般的なシステムの特徴

販売管理はソフト市販低額品があり、機能が充実している
→高機能だが、小規模工場では一部の機能しか使用しない

原価管理システムは高額かつ複雑で、使いこなせない
→そもそも小規模工場では原価管理ができない



儲からない品番を儲からない体制で製造している

小規模工場のスキルに合わせた機能を限定した
販売管理・原価計算ソフトとして実現！

e-FactorySalesの機能(マスタ)

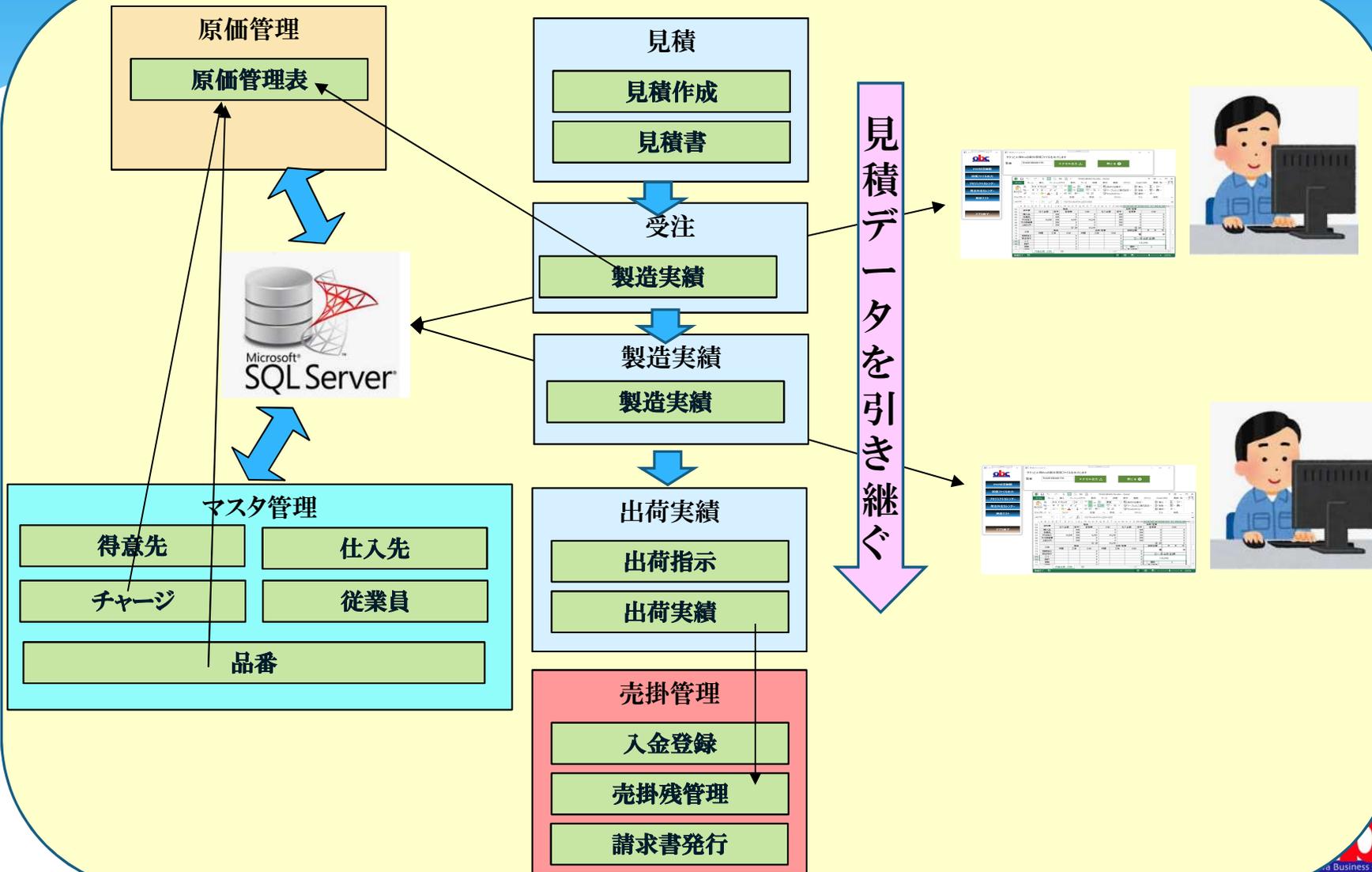
分類	機能	詳細
基本機能 (マスタ)	得意先マスタ	得意先を登録・管理する。
	仕入先マスタ	材料・外注購入時の仕入先を管理する。
	品番マスタ	品番を登録する。
	品番構成マスタ	子品番と工程のツリー構造を登録する。
	工程チャージマスタ	月毎にチャージ金額を決定する。
	従業員マスタ	従業員の情報を管理する。

e-FactorySalesの機能(データ)

分類	機能	詳細
データ管理	見積	取引先からの要望により見積書を作成する。
	受注	基本は見積書の内容をそのまま受注情報として登録できる。 見積書が無い受注も登録できる。
	製造実績	主に製造に要した時間を入力
	出荷実績	受注情報から納期入力と数量変更のみで 出荷実績を作成する。 出荷実績が受注数量分登録されると、受注は「完了」状態に変化する。
	売掛・請求管理	出荷実績を売上とし、入金管理から売掛残を管理する。 締め日毎に請求書を発行する。
	原価計算	チャージ×製造実績工数から計算 材料費と外注費は予め決まった数値を入れておく 品番毎に利益率を表示

e-FactorySales 概要・構成図

e-FactorySales システム



画面：ログイン

登録された従業員マスタのIDとパスワードでログインする

ログイン

従業員コード 123456

パスワード ●●●●●●

ログイン情報を保存する

ログイン実行

終了

画面：マスタ 品番

品番マスタの内容を入力する。
材料・製品などの分類、得意先、単価当もここで入力する。

The screenshot shows the '品番編集' (Master Item Edit) window. The left sidebar menu includes the following items: 見積登録, 受注登録, 生産実績登録, 出荷実績登録, 入金登録, 売掛締処理, 請求書, 売掛戻し処理, 見積一覧, 受注一覧, 生産実績一覧, 出荷実績一覧, 原価一覧, **品番** (highlighted with a red box), 品番構成, 工程チャージ, 得意先, 仕入先, 会社, and アプリ終了. The main window contains the following fields:

品番	XXX-XXXX-XXXXX	品名	テスト品番
品番分類	[Dropdown]	得意先	[Dropdown]
バージョン	1.0		
材質	材質サンプル		
形状	形状サンプル		
サイズ	[Input]		
メーカー名	[Input]		
コメント	[Input]		
購入ロットサイズ	[Input]	安全在庫数	[Input]
在庫下限数	[Input]	在庫上限数	[Input]
単価	12345.56	消費税率	[Input]
		有効/削除	有効 [Dropdown]

Buttons at the bottom: 更新, キャンセル, 削除.

画面：マスタ 品番構成

品番の構成を登録する。
工程および子部品のリストをツリー上で編集できる。
構成の子部品毎に予め材料費・外注費を入力しておく。

品番構成

- 品番 : X-XXX トップ品番XXX
 - 工程 : C000 検査
 - 品番 : X-XXX-XXX1 サンプル品番XXX1
 - 工程 : B000 研磨
 - 品番 : X-XXX-XXX1-1 サンプル品番XXX1-1 (2.0)
 - 品番 : X-XXX-YY2 サンプル品番YY2 (4.0)

作業工程

工程コード	工程名
C000	検査

工程追加 工程削除

子品番

品番	品名	数量	材料費	外注費
X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	2.0	20,000	10,000
X-XXX-YY2	サンプル品番YY2	4.0	40,000	20,000

子品番追加 子品番削除

品番構成コピー 更新 キャンセル

画面：マスタ チャージ

計算したチャージを工程別に登録する。
前月や前年のデータをコピーし踏襲できる。

指定月のチャージをコピーする



WinChargeList

2021 年 06 月 検索

各チャージ

	年月	組付単価	1号機	2号機	3号機	4号機	5号機	検査費	検査数量
編集	202106	26.30	94.57	69.72	78.51	94.83	84.30	0.41	24.52

輸送費

	年月	FDAIS	輸送費
編集	202106	BAKT	67.51
編集	202106	PTNA	337.52
編集	202106	小	8.40
編集	202106	大	33.80
編集	202106	中	16.90
編集	202106	特大	56.30

工程毎のチャージ金額を登録

輸送費などの任意情報を入力可能

画面：見積登録

見積データを作成する。見積データはその後、受注および出荷データと引き継ぐ事ができる。

見積

見積タイトル 見積サンプル1 見積日 2021/07/10

得意先 株式会社〇〇〇〇 参照 見積No 20210001

備考 XXXXの塗装方法は別途仕様書を参照

合計金額 300,000

品番	品名	単価	数量	金額	納期	備考
X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	100,000	1	100,000	2021/07/31	塗装は要確認
Y-YYY-YYY2	サンプル品番YYY2	50,000	4	200,000	2021/08/03	図面XXX 参照

行追加 行削除

見積コピー 印刷 更新 キャンセル

過去の見積をコピーできる

画面：受注登録

見積情報を引き継いで、そのまま登録できる。また、得意先からのEDI情報からの一括登録も可能。



受注登録画面のスクリーンショット。入力欄には以下の情報が表示されています。

受注No: J20210001
見積No: 20210001 (参照ボタンあり)
タイトル: 見積サンプル1
受注日: 2021/07/10
得意先: 株式会社〇〇〇〇 (参照ボタンあり)
客先注番: ABC0000
備考: XXXXの塗装方法は別途仕様書を参照
合計金額: 300,000

品番	品名	単価	数量	金額	納期	備考
X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	100,000	1	100,000	2021/07/31	塗装は要確認
Y-YYY-YYY2	サンプル品番YYY2	50,000	4	200,000	2021/08/03	図面XXX 参照

ボタン: 行追加, 行削除, 受注コピー (赤枠あり), 更新, キャンセル

見積情報を引き継いで、そのまま受注情報に反映させる

過去の受注をコピーできる

画面：生産実績登録

原価計算のため、工程別に生産実績の時間を登録する。
原価計算時にはこの実績時間×チャージで加工費を計算する。



生産実績登録

納期: 2021/07/25 ~ 2021/07/31

作業工程:

工程コード	工程名
A000	切断
B000	研磨
C000	検査

品番:

得意先: 株式会社〇〇〇〇

親品番	親品名	納期	子品番	子品名	工程	時間(H)
Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	2021/07/26	Z-ZZZ-ZZZ1	サンプル品番ZZZ1	研磨	1.5
Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	2021/07/26	Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	検査	0.5
X-XXX	トップ品番XXX	2021/07/31	X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	研磨	1.0
X-XXX	トップ品番XXX	2021/07/31	X-XXX	トップ品番XXX	検査	0.5

工程を複数選択し、検索する。

作業工数を登録

実績登録の為のエクセル表を出力し、エクセル上で実績工数を登録。そのファイルを取込そのまま実績登録も可能。

画面：出荷実績

未出荷の受注情報から、納期ベースで出荷するデータを一覧表示。
数量及び納期日変更を行い更新ボタンだけで出荷が完了する。
分納や数量未達でも出荷完了が可能。

納期 2021/07/25 ~ 2021/07/31 検索

品番 得意先 株式会社〇〇〇〇 参照

選択	品番	品名	数量	単価	金額	出荷日	完了
<input checked="" type="checkbox"/>	Z-XXX	トップ品番XXX	10	10,000	100,000	2021/07/26	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	X-XXX	トップ品番XXX	5	5,000	25,000	2021/07/26	<input type="checkbox"/>

更新 キャンセル

cbc
Osawa Business Consulting

画面： 売掛締め処理

得意先毎の締め日に従い、出荷(売上)と入金、相殺登録から売掛残を計算し売掛締め処理を行う。



売掛締め処理

得意先: 株式会社〇〇〇〇 得意先マスタより

締め日: 0 0:末日 売掛情報

集計期間: 2021/07/01 ~ 2021/07/31

前回請求額	入金額	手数料	相殺額	繰越額	今回売上額	消費税	今回請求額
1,100,000	799,670	330	300,000	0	500,000	50,000	550,000

日付	品番	品名	数量	単価	金額
2021/07/10	Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	10	10,000	100,000
2021/07/16	Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	10	10,000	100,000
2021/07/20	Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	10	10,000	100,000
2021/07/25	X-XXX	トップ品番XXX	30	5,000	150,000
2021/07/25		入金			799,670
2021/07/25		手数料			330
2021/07/25		相殺			300,000
2021/07/26	X-XXX	トップ品番XXX	5	5,000	25,000
2021/07/28	X-XXX	トップ品番XXX	5	5,000	25,000

入金関係

帳票： 請求書印刷

締め処理実行済みの売掛情報から、請求書を印刷する。
発行済みの請求情報についても再発行が可能。

締め指定

再発行可能

締め日 0 0:末日 締日 2021/07/01 ~ 2021/07/31 未発行 発行済み 検索

選択	締日	得意先	前回請求額	入金額	手数料	相殺額	今回売上額	消費税	今回請求額
<input checked="" type="checkbox"/>	2021/07/31	〇〇株式会社	1,100,000	799,670	330	300,000	500,000	50,000	550,000
<input checked="" type="checkbox"/>	2021/07/31	▲▲株式会社	2,200,000	2,199,670	330	0	800,000	80,000	880,000

チェックした内容のみを印刷

売掛情報

印刷実行 キャンセル

画面：原価積み上げリスト

品番毎に構成の材料費・外注費の積み上げと
指定期間の製造実績工数 × 工程チャージから
社内加工費を計算して積み上げ売価から利益率を計算する。
エクセルへ出力し、利益率順に並べるなどで分析する。

The screenshot shows a software interface for '原価リスト' (Cost List). On the left is a vertical menu with options like '見積登録', '受注登録', '生産実績登録', '出荷実績登録', '入金登録', '売掛総処理', '請求書', '売掛戻し処理', '見積一覧', '受注一覧', '生産実績一覧', '出荷実績一覧', '原価一覧', '品番', '品番構成', '工程チャージ', '得意先', '仕入先', '会社', and 'アプリ終了'. The main area displays a table with columns for '品番', '品名', '品番分類', '売価', '原価計', '利益', '利益率(%)', '材料費', '外注加工費', and '社内加工費'. A table with 3 rows and 9 columns is shown, with a red box highlighting the first three columns and the last three columns. Callouts explain that the '集計期間' (aggregation period) is 2021/07/01 to 2021/07/31, and that the '利益率' (profit rate) is calculated for each item number. A callout also notes that the 'Excel出力' (Excel output) button is used for analysis. Another callout explains that the '材料費・外注費の積み上げ' (accumulation of material and subcontracting costs) is shown. A callout notes that the '製造実績工数の集計期間' (aggregation period of manufacturing performance) is also shown. A callout explains that the '品番構成の材料費・外注費の積み上げ' (accumulation of material and subcontracting costs by item number) is shown. A callout explains that the '品番構成の工程毎の製造実績工数×チャージの積み上げ' (accumulation of manufacturing performance by item number and charge) is shown. A callout explains that the '品番毎に、売価と積み上げた原価の利益率を計算' (calculation of profit rate by item number) is shown. A callout explains that the '行のダブルクリックで、品番の積み上げ詳細画面へ移動' (movement to detailed accumulation screen by double-clicking the row) is shown.

品番	品名	品番分類	売価	原価計	利益	利益率(%)	材料費	外注加工費	社内加工費
X-XXX	トップ品番XXX	製品	10,000	7,960	2,040	20.4	3,000	2,000	2,960
Y-YYY	トップ品番YYY	製品	20,000	14,380	5,620	28.1	8,000	4,000	2,380
Z-ZZZ	トップ品番ZZZ	製品	30,000	5,770	2,040	19.2	15,000	5,000	4,230

画面：原価積み上げ詳細

前画面の指定品番の構成を表示し、子品番(工程)毎に積み上げた詳細を記載する。**利益率の悪い品番の原因調査に役立つ。**

原価詳細

積上

閉じる

品番	品名	分類	売価	原価計	利益	利益率(%)	材料費	外注加工費	社内加工費
X-XXX	トップ品番XXX	製品	10,000	7,960	2,040	20.4	3,000	2,000	2,960

品番構成

品番	品名	数量	工順	工程	工程名・外注	チャージ・単価	工数	積上対象	積上対象外
X-XXX	トップ品番XXX	1.0	0	C000	検査	2,800	0.5	1,400	
X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	1.0	1	A001	組付	3,120	0.5	1,560	
X-XXX-XXX1	サンプル品番XXX1	1.0	2	S123	(株) 研磨	2,000		2,000	
X-XXX-XX1-X	サンプル品番XXX1(塗料)	1.0	4	P0002	塗料	350			350
X-XXX-YY2	サンプル品番YY2	4.0	5	P0001	材料	750		3,000	

前画面の対象行

品番構成

構成の工程や外注先

品番構成の材料費・外注費の積み上げ

前画面の品番ダブルクリックにより本画面へ移動

価格表

商品名称	金額
e-FactorySales 基本パッケージ	100万円～300万円
月額保守料	2万円／月

項目	内容
ベースシステム	VisualStudio.net
データベース	Microsoft SQLServer(無料)との連携
※オプション 導入コンサルティング	<ul style="list-style-type: none">・マスタ体系のデータ構築・原価計算用のチャージ計算支援・データ一覧表などのエクセル出力・複数拠点接続等、ネットワーク環境の確認・運用指導

※カスタマイズは、必要に応じて別途御見積